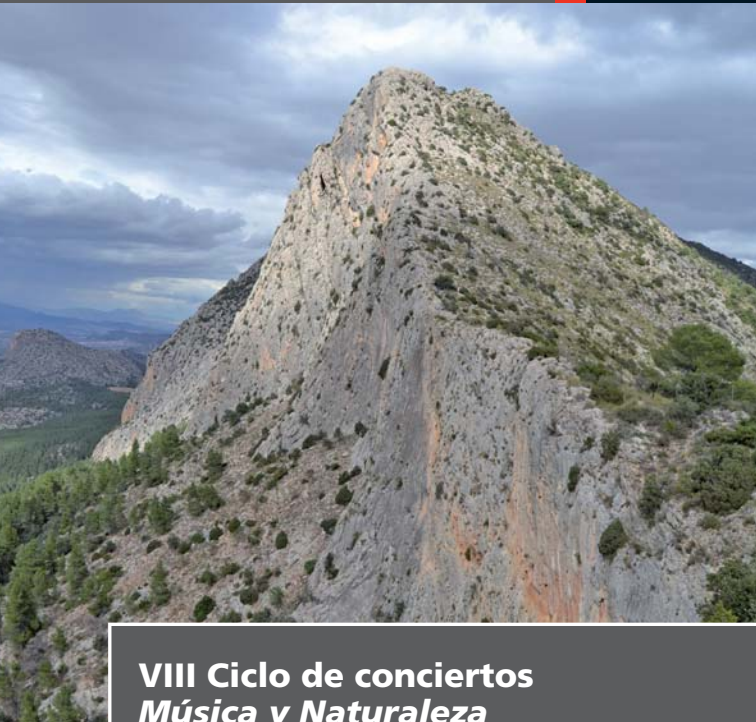


Cultura



VIII Ciclo de conciertos *Música y Naturaleza*

*Conservatorio de Música de Murcia
por los espacios naturales de nuestra Región*

*Celebración del Día Mundial del
Medio Ambiente*

5 de junio de 2018. 21:30 h.

Plaza del Cardenal Belluga de Murcia



FUNDACIÓN CAJAMURCIA

Día Mundial del Medio Ambiente

El "VIII CICLO DE MÚSICA Y NATURALEZA" está organizado por el Conservatorio de Música de Murcia y la Dirección General de Medio Natural, con el patrocinio de la Fundación Cajamurcia. Colaboran este día el Ayuntamiento de Murcia y la 7TV Región de Murcia.

En el concierto de clausura de este año se alternarán las grandes agrupaciones con los grupos de cámara, como gran novedad, junto con las tradicionales imágenes de los espacios naturales de la Región, para celebrar todos juntos el "Día Mundial del Medio Ambiente".

Un espectáculo en un gran escenario donde la música, las imágenes, el colorido de la escena y los mensajes sobre la importancia de cuidar nuestro entorno natural, no dejarán indiferente a ninguno de los espectadores que asistan ese día a este gran evento.

A LAS 21:30 H.

DÚO DE ACORDEONES

11º GORKA HERMOSA (1976-) / Anatango

María Martínez Strohschen y Gemma Carbonell Ruíz [ACORDEÓN]
Eduardo Callejo Valledor [PROFESOR RESPONSABLE].

PIANO A CUATRO MANOS

2º W. A. MOZART (1756-1791) / Sonata a cuatro manos K. 381
1º mov.

3º I. STRAVINSKY (1882-1971) /Galop

Rafael Jiménez Alarcón y José Jiménez Alarcón [PIANO],
Pilar Beltrán Martínez [PROFESORA RESPONSABLE].

CUARTETO DE MÚSICA ANTIGUA

5º A. FALCONIERO (1585-1656) / Folía

Andrea Martos García e Irene García Navarro [FLAUTA DE PICO],
Clara García Barrera [VIOLONCHELO], Laura García Barrera [CLAVE],
Iván Sánchez Medina y Andrés Gómez Rueda [PROFESORES
RESPONSABLES].

TRÍO DE PLECTRO Y GUITARRA

7º Ángel Barrios (1882-1964) / Angelita

Ángela Pérez Garrido [BANDURRIA], Cristina Navajas Castillo
[BANDURRIA TENOR], Carmen Mª Mateo Olmos [GUITARRA], Luis
Giménez Corbalán [PROFESOR RESPONSABLE].

DÚO PIANO Y CANTO

9º JOSÉ SERRANO (1873-1941) / La canción del olvido

Romanza de Leonello: mujer primorosa

Juan Iniesta Bernabé [CANTO], Iris Hernández Llanos [PIANO],
Balbina Serna Huertas [PROFESORA RESPONSABLE].

BANDA SINFÓNICA

1º STEVEN REINEKE (1970-) / Pilatus: Montaña de Dragones

10º y 12º KEES VLAK (1938-2014) / Las playas de Río

I. Trocadero-II. Ipanema-III. Copacabana
Andrés Pérez Bernabé [DIRECTOR].

ORQUESTA SINFÓNICA

4º, 6º y 8º GEORGES BIZET (1838-1875) / La Arlesienne (Suite nº 2)

I. Pastoral-II. Intermedio-III. Minueto-IV Farandola

13º JOHN WILLIAMS (1932-) / Raiders March

Andrés Pérez Bernabé [DIRECTOR].

NOTA: **1º 2º 3º**... Es el número de orden en el que se interpretará cada obra.

Organizan y patrocinan:



Colaboran:



FUNDACIÓN CAJAMURCIA